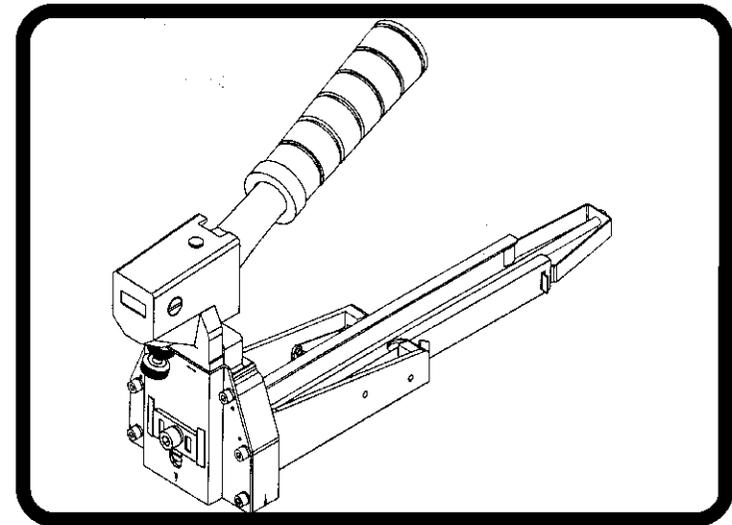


BEDIENUNGSANLEITUNG UND  
ERSATZTEILLISTE

Kartonverschlusshefter  
**ACE 35 / 15-18 H**



VOR INBETRIEBNAHME SORGFÄLTIG DURCHLESEN !

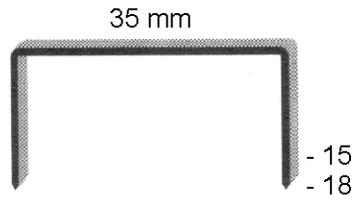
# Inhaltsverzeichnis

Technische Daten.....	3
Zulässige Heftklammern.....	4
Sicherheitsvorschriften.....	5
Laden des Gerätes.....	6
Einstellung auf die Klammerschenkellänge.....	7
Einstellung der Klammerfestigkeit.....	8
Einstellung der Klammertiefe.....	8
Benutzung des Hefters.....	9
Beseitigung von Klammerstaus.....	10
Problemlösungen.....	11
Austausch der Umbieger.....	12
Austausch des Treibers.....	13, 14
Ersatzteilliste.....	15, 16
Detaillierte Einzelteile-Ansicht des Hefters.....	17

## Technische Daten

Modellbezeichnung.....	ACE 35 x 15 - 18 H
Abmessungen Länge x Höhe x Breite.....	420 mm x 290 mm x 115
Gewicht (ohne Klammern).....	2,23 kg
Klammertyp.....	Rückenbreite 35 mm Länge 15 mm, 18 mm
Magazinkapazität.....	100 Stück

# zulässige Heftklammern



**Rückenbreite**

35 mm

**Schenkellänge**

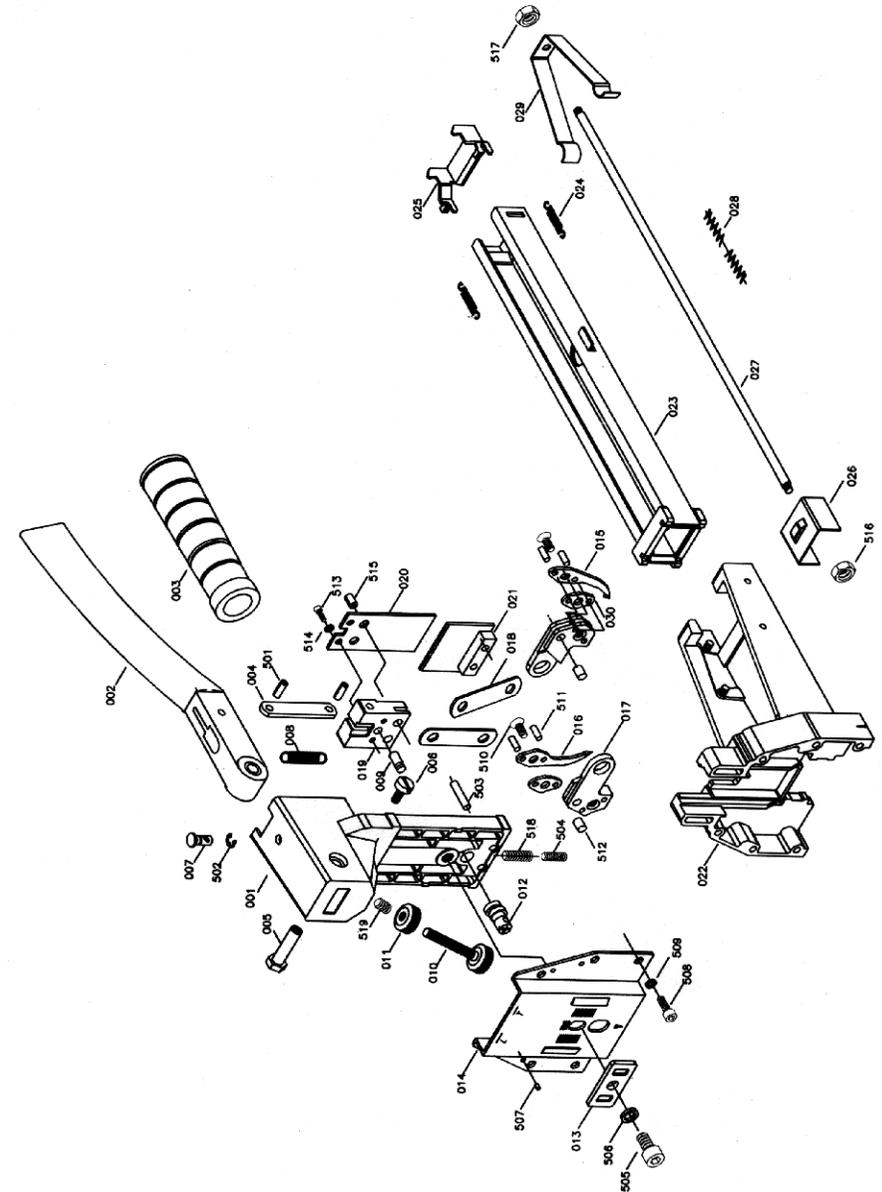
15 + 18 mm

**Flachdraht**

0,95 x 2,30 mm

**Drahtmaterial**

Eisen, verkupfert



## TEILELISTE Kartonhefter ACE 35 / 15-18 H

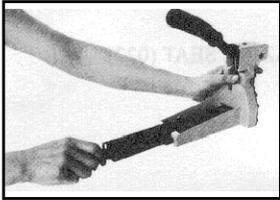
Teil	Teil Nr.	Beschreibung	Menge	Spezifikation
026	A01101801	Klammerschieber	1	
027	A01102001	Stab	1	
028	A01102101	Feder	1	
029	A01101901	Klammerschieberbügel	1	
030	A00105001	Unterlegscheibe	2	
501	BAA050018	Stift	2	
502	BAF10502	Sicherungsring	1	
503	A00104701	Stab	2	
504	BAC0306162	Sechskant-Madenschraube	1	M6
505	BAC0408162	Inbuß-Schraube	1	M8
506	BAE01082	Federring	1	
507	BAA030010	Stift	4	
508	BAC0405142	Inbuß-Schraube	6	M5
509	BAE01052	Federring	6	M5
510	BAC0205122	Sechskantflachkopfschraube	2	
511	A00104501	Haltestift	4	
512	A00104601	Haltestift	2	
513	BAC0404102	Inbuß-Schraube	2	M4
514	BAE01042	Federring	2	M4
515	BAA060016	Stift	2	
516	BAD001051	Stopmutter	1	M5
517	BAD001051	Stopmutter	1	M5
518	BAG010602	Spiralspule	1	M6
519	BAG010601	Spiralspule	1	M6

## Sicherheitsvorschriften

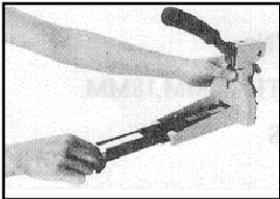
### Achtung

Vor Benutzung lesen Sie diese Anleitung sorgfältig durch .  
Wenn Sie Fragen haben, kontaktieren Sie bitte unsere autorisierten Händler.

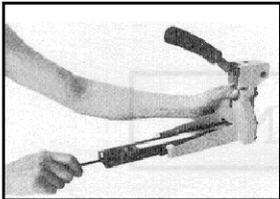
## Laden des Gerätes



Drücken Sie den Klammerschieberbügel (029) zusammen, ziehen Sie die den Klammerschieber heraus (026)



Laden Sie von hinten 2 Stäbe der passenden Klammern in das Magazin (023) .  
Schieben Sie die Stäbe zum vorderen Teil des Magazins (023)

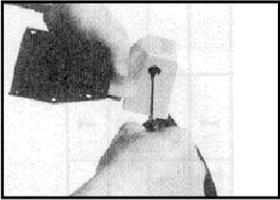


Setzen Sie den Klammerschieber (026) ins Magazin ein.

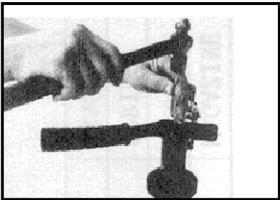
## TEILELISTE Kartonhefter ACE 35 / 15-18 H

Teil	Teil Nr.	Beschreibung	Menge	Spezifikation
001	A01101201	Gehäuse	1	
002	A00300201	Handhebel	1	
003	A00300301	Handgriff	1	
004	A00300401	Hebel	1	
005	A00300501	Gewindehülse	1	
006	A00300601	Hülsenschraube	1	
007	A00300701	Federaufhängung	1	
008	A00300801	Feder	1	
009	A00300901	Stift	1	
010	A00301001	Stellschraube	1	
011	A00301101	Stellmutter	1	
012	A00101801	Exzenter f. Umbiegung	1	
013	A00101901	Einstellplatte	1	
014	A01102501	Vorderplatte	1	
015	A00102101	Umbieger rechts	1	
016	A00102201	Umbieger links	1	
017	A00102301	Umbiegerhalter	2	
018	A00102401	Umbiegerarme	2	
019	A00301901	Block	1	
020	A01102601	Treiber	1	
021	A00102702A	Abdeckung	1	8.6 mm
022	A01101401	Gehäuseunterteil	1	
023	A01101501A	Magazin	1	
024	A01102401	Feder	2	
025	A001102201	Magazinhalter	1	

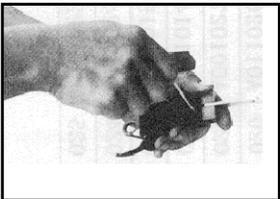
## Austausch des Treibers



Lösen Sie die Schraube (006) mit einem Schraubendreher, ziehen Sie die Gewindehülse (005) heraus. Jetzt können Sie das Gehäuse (001) vom Handhebel (002) abziehen.

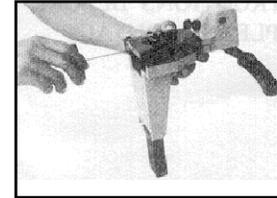


Entfernen Sie den Stift (501) mit einem Hammer und einem 5-mm-Stab um den Treiber vom Handhebel (002) zu trennen.

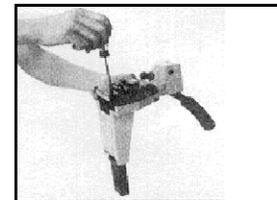


Lösen Sie die Schrauben (513) mit einem 3-mm-Sechskantschlüssel. Benutzen Sie einen Hammer und einen 6-mm-Stab, um den Stift (515) zu entfernen.

## Einstellung auf die Klammerschenkellänge



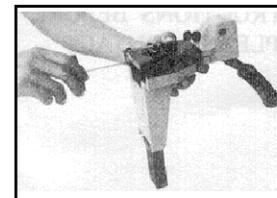
Lockern Sie die Einstellschraube (504) mit einem 3-mm-Sechskant.



Mit einem Schraubenzieher lösen Sie den Exzenter (012).

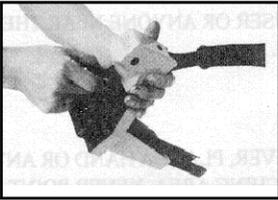
Klammerlänge	15 mm	18 mm
Exzenterposition	S L	L S

Wenn Sie mit 18-mm-Klammern arbeiten wollen, muß das auf dem Exzenter (012) abgebildete „L“ nach oben zeigen. Wenn Sie mit 15-mm-Klammern arbeiten wollen, muß das auf dem Exzenter (012) abgebildete „S“ nach oben zeigen.

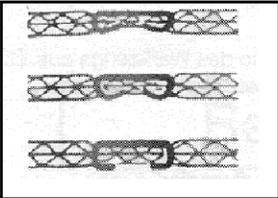


Drehen Sie die Einstellschraube (504) fest.

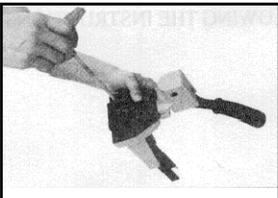
## Einstellung der Klammerfestigkeit



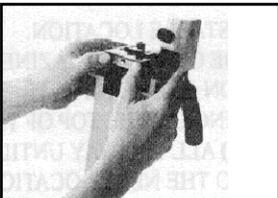
Lösen Sie die Mutter (011). Um die Klammerfestigkeit zu erhöhen, drehen Sie die Einstellschraube (010) im Uhrzeigersinn. Um die Klammerfestigkeit zu verringern, drehen Sie die Stellschraube (010) gegen den Uhrzeigersinn.  
Achtung!  
Nach der Einstellung die Mutter (011) wieder festdrehen.



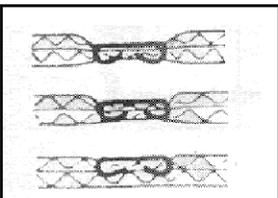
## Einstellung der Klammertiefe



Lockern Sie die Einstellschraube (505) mit einem 6-mm-Sechskant.

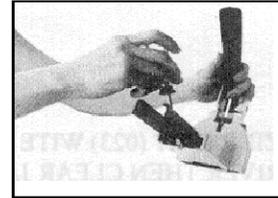


Schieben Sie das Gehäuse (001) nach oben, um die gewünschte Klammertiefe zu erreichen.

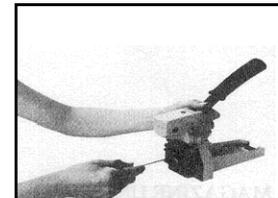


Wenn die oberste Ecke der Einstellplatte (013) ganz nach oben eingestellt ist (Position 4), dringen die Umbieger (015,016) am niedrigsten ein. Wenn die oberste Ecke der Einstellplatte (013) ganz nach unten eingestellt ist (Position 1), dringen die Umbieger (015,016) am tiefsten ein.

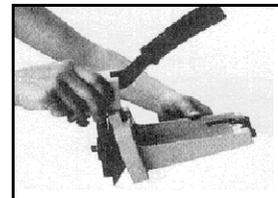
## Austausch des Treibers



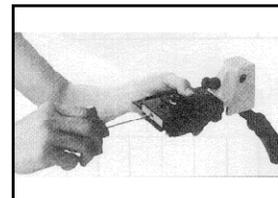
Klinken Sie das Magazin (023) aus, indem Sie einen Schlitzschraubendreher unter den Magazinhalter (025) führen und diesen mittels Hebelkraft nach vorne drücken bis er hörbar einrastet. Das Magazin kann jetzt herausgenommen werden.



Lösen Sie die Schrauben (508) mit einem 4-mm-Sechskantschlüssel.

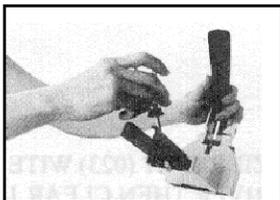


Entfernen Sie das Gehäuseunterteil (022).

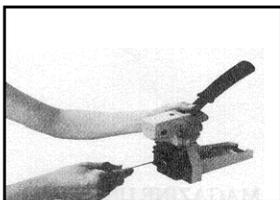


Lösen Sie die Einstellschraube (504) mit einem 3-mm-Sechskantschlüssel, um den Exzenter für die Umbiegung zu lösen.

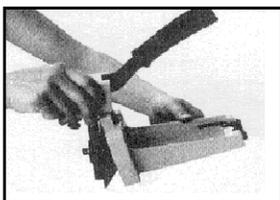
## Austausch der Umbieger



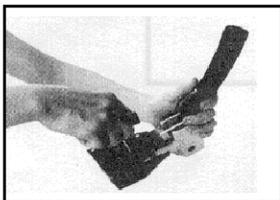
Klinken Sie das Magazin (023) aus, indem Sie einen Schlitzschraubendreher unter den Magazinhalter (025) führen und diesen mittels Hebelkraft nach vorne drücken bis er hörbar einrastet. Das Magazin kann jetzt herausgenommen werden.



Lösen Sie die Schrauben (508) mit einem 4-mm-Sechskantschlüssel.



Entfernen Sie das Gehäuseunterteil (022).



Lösen Sie die Schrauben (510) mit einem 4-mm-Sechskantschlüssel. Tauschen Sie die Umbieger einzeln aus, um eine Verwechslung der Umbieger zu vermeiden.

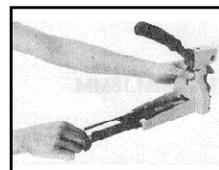
## Benutzung des Hefters

### Warnung

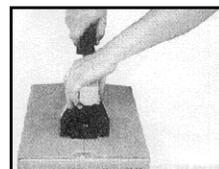
Um Verletzungen zu vermeiden, niemals Ihre Hand oder andere Körperteile vor dem Klammerausgang oder dem Einstellungsbe- reich platzieren. Niemals mit dem Werkzeug „spielen“. Immer vorsichtig mit dem Werkzeug umgehen. Drücken sie niemals den Handhebel ohne daß das Werkzeug auf einen Karton gerichtet ist.

### Wichtig

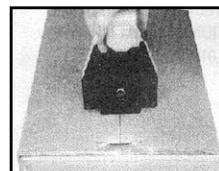
Überprüfen und tauschen Sie alle abgenutzten Teile des Werk- zeugs aus.



Laden Sie das Werkzeug mit Klammern wie es im Kapitel „Laden des Gerätes“ beschrieben ist.



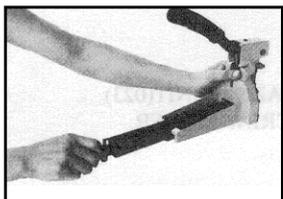
Fassen Sie den Griff mit einer Hand an. Drücken Sie das Werk- zeug mit etwas Druck auf den Karton, wo die Klammer positio- niert werden soll. Zwei kleine Markierungen an der Seite des Gehäuseunterteils (022) helfen bei der Positionierung der Klam- mer. Drücken Sie den Hebel (002) herunter. Danach können Sie das Werkzeug auf eine andere Stelle des Kartons richten und klammern.



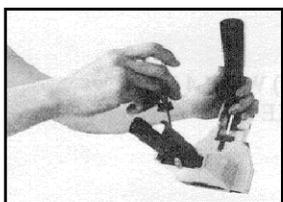
Um die höchste Stabilität beim Verschließen eines Kartons zu erreichen, sollten die Klammern an den Enden des Kartons ge- setzt werden. Überprüfen Sie die Verpackungsbedingungen.

Überprüfen Sie die Festigkeit einer Klammer in einem Reststück von der Kartonart, die Sie gerade nutzen. Die Einstellungen für die Tiefe und Festigkeit sind einfach und schnell zu erledigen. Von diesem Vorteil sollten sie gebrauch machen.

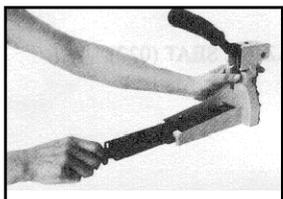
## Beseitigung von Klammerstaus



Entfernen Sie den Klammerschieber (029) aus dem Magazin (023)



Klinken Sie das Magazin (023) aus, indem Sie einen Schlitzschraubendreher unter den Magazinhalter (025) führen und diesen mittels Hebelkraft nach vorne drücken bis er hörbar einrastet. Das Magazin kann jetzt herausgenommen und der Klammerstau beseitigt werden.



Fügen Sie das Magazin (023) und den Klammerschieber (029) in umgekehrter Reihenfolge – wie vorstehend beschrieben - wieder zusammen.

## Problemlösungen

### Warnung

Hören Sie sofort auf, das Werkzeug zu benutzen, sofern eines der folgenden Problem scheint. Schlimme Verletzungen können die Folge sein. Alle Reparaturen und der Austausch von Teilen müssen von qualifizierten Personen oder autorisierten Service-Händlern durchgeführt werden.

Problem	Ursache	Lösung
Übermäßige Staus	Umbiegerschrauben locker	Schrauben festziehen
	Falsche Klammergröße	Richtige Klammergröße nehmen
Klammer ungleichmäßig befestigt	Umbieger (015, 016) locker	Umbieger (015, 016) festschrauben
	Falsche Klammergröße	Überprüfen der Schenkellänge und Einstellungen
Klammer wird nicht befestigt	Umbieger (015, 016) beschädigt	Umbieger (015, 016) erneuern